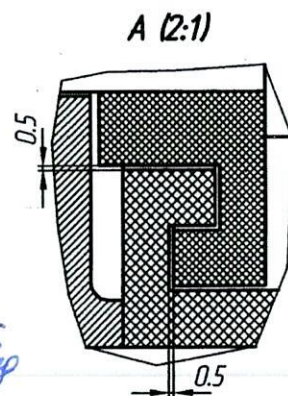
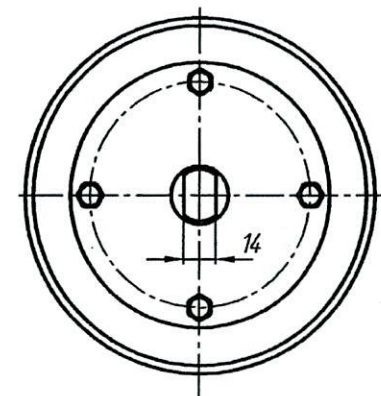
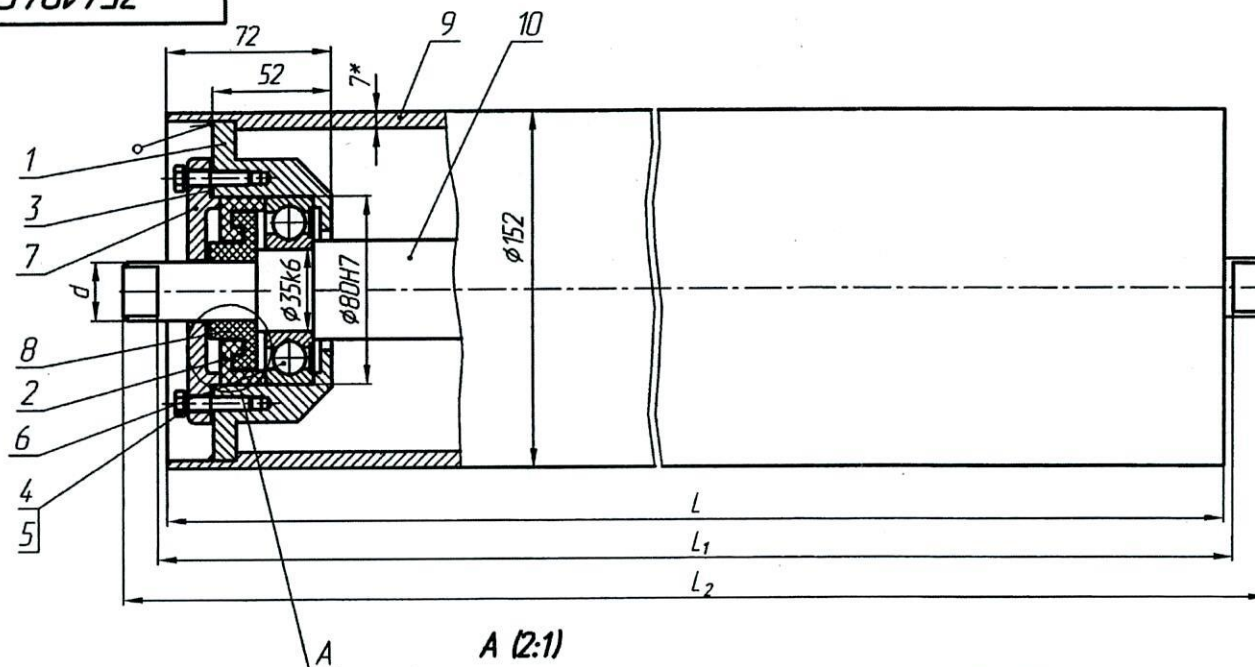


354184СБ



№	Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	d, мм	Масса, кг	L ₂ , мм
1	354184	460	468	498	25	21.4	
2	-01	530	538	568	25	23.6	
3	-02	1400	1408	1448	30	56.3	1700
4	-03	1600	1608	1648	30	63.5	1900

исправленному верить
механик цеха Дарин С.А.

2025
ГОДА
ПРОИЗВОД
в 2026
Зам. н.м. по мех. отделу
Бегинко А.В.

- *Размер для справок.
- Радиальное биение ролика не должно превышать 1.5% от диаметра ролика относительно оси.
- Подшипники перед установкой должны пройти диагностический контроль на компьютерном стенде входного контроля в соответствии с требованиями РД038-08 ВНИИП и ГОСТ 520-2002.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

САПР		1В126026		354184СБ				
				АГЦ Ролик конвейерный Ø152 Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док.	Подп.			Дата		
Разраб.	Куценко	6. К.п.	06.12				см. табл	1:2
Проб.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Нач. бюро	Куценко	6. К.п.	06.12				ОАО "АМК" ПК	
Н. контр.							г. Алчевск	
Чтб.	Кирилл	06.12						

Копировал

Формат А3